

97C @D BCL!5I HCA 5H7
G9D5F 5HCF =8=; F 5GG=D9F '
@69F 5' BGH5@@5N€B9'5'
: I BN€B5A 9BHC '5I HCA 5H7C'

SEPARATES & REMOVES

GREASE, OIL & FAT FROM KITCHEN WASTE WATER....

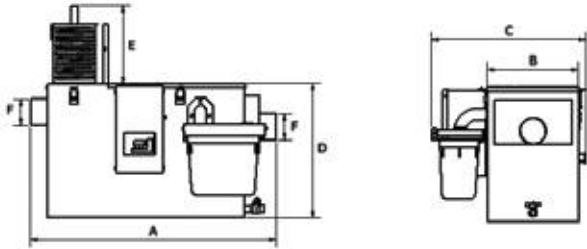
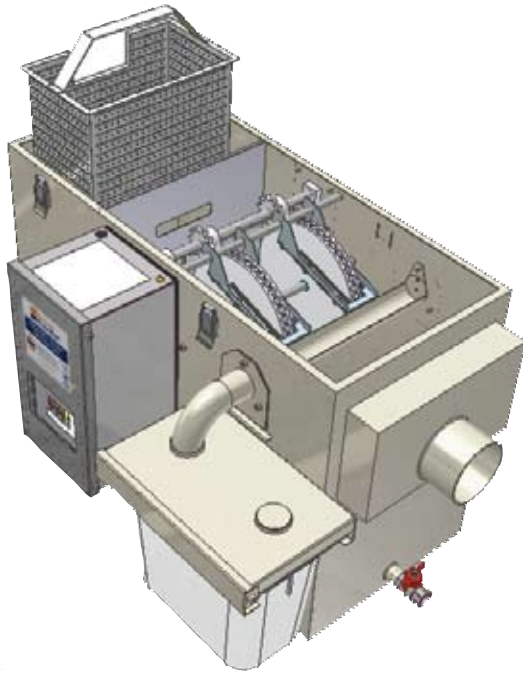
- IN BUSINESS SINCE 1977
- SUPPLIED IN OVER 40 COUNTRIES
- CAPABLE OF REMOVING 99% OF GREASE
- NO DOSING NEEDED
- SIMPLE BUT INTELLIGENT DESIGN
- QUALITY ASSURED (ISO9001 COMPANY)
- APPROVED (CE, ROHS, GOST, EN, NSF, BS)
- EASY TO INSTALL & MAINTAIN
- AT SOURCE OR BASEMENT INSTALLATION
- FULL CUSTOMER SUPPORT



97C @D BCL!5I HCA 5H7
 G9D5F 5HCF ÷8÷; F 5GG=D9F
 @69F 5 BGH5@@5N€B9'5'
 : I BN€B5A 9BHC '5I HCA 5H7C

SEPARATES & REMOVES

GREASE, OIL & FAT FROM KITCHEN WASTE WATER...



Three Stage Operation System

Stage 1 – Solids Collection

Wastewater from the kitchen is directed through the inlet of the Grease Guardian® where a removable strainer basket collects any solid debris.

Stage 2 – Grease & Oil Separation

Grease in the wastewater floats to the surface and is trapped while the clear water leaves the unit and enters the drainage system.

Stage 3 – Self Cleaning & Grease Removal

The timer-driven heating element is activated to liquefy grease, which is then removed by the skimming wheel and deposited into a portable container for recycling.

Can be connected to:

Pot wash sinks, pre-rinse sinks, combi ovens, Chinese cookers and floor drains



Model	Length (A)	Width (B)	Width (C)	Height (D)	Basket (E)	Inlet/Outlet (F)	Max Flow
<small>ALL DIMENSIONS IN MM</small>	<small>INCLUDES INLET & OUTLET</small>	<small>MAIN TANK</small>	<small>INCLUDING GREASE COLLECTION CONTAINER</small>	<small>WITH LID CLOSED</small>	<small>CLEARANCE NEEDED</small>		
D1	640	310	515	330	200	60	0.75l/s
D2	720	310	515	410	240	60	1.25l/s
D3	840	310	620	450	270	90	1.75l/s
D4	890	310	620	450	270	115	2.25l/s
D5	1420	310	670	560	390	115	3.50l/s

Specification: Automatic grease trap with inbuilt grease skimming mechanism. 16 Gauge 304 Stainless Steel, 25 watt motor, 1.0kw heating element, 24 hour digital timer. 230V 50Hz as standard. 110V 60Hz also available. Each wheel skims 12kg of free floating grease per hour. Left-to-right or right-to left handling of unit to suit preferred flow direction.

For invert levels please contact your local supplier.

Distributor Details





~! ~+~
- +~ - -~&! ' - (~Ž* . ! +! " % ! +! Ž .)! + (~Ž* . ~) \$ / ~' ~
Ž! # + ~ , , ~ - (+ \$ Ž! (% \$ - (+ \$
& \$ % ' ('#! ' (/ ~ - ! % ~ i " " fi / ° ° fi
& ~ \$ % \$ " (fi +! Ž .)! + (~Ž* . ~ &! - ! (~Ž (&
O! † O O O ~+! Ž .)! + (~Ž* . ~ &! - ! (~Ž (&



EDELSTAHL IN BESTFORM

~ f i f i ~ / " ~ i ~ ' .

ASCHL ÜBERZEUGT

Besondere Anforderungen bei Rohrleitungstechnik und Entwässerungstechnik verlangen nach besonderen Lösungen. Aschl setzt auch in diesem Bereich beeindruckende Maßstäbe. Und zwar sowohl bei Qualität als auch in Sachen Geschwindigkeit. Unser Erfolg basiert auf der Summe vieler Faktoren:



**SCHNELL IM ANGEBOT,
STARK IM SERVICE!**



**ÜBER 500.000 TEILE
LAGERND**



**KNOW-HOW UND
SONDERLÖSUNGEN!**

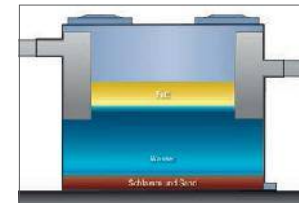
Inhaltsverzeichnis

NG4, NG7, NG10	4
Basismodell, freistehend	
SYSTEME	
SYSTEM	5
Ausbauvariante mit Absaugeinrichtung	
SYSTEM Manuel	6
Ausbauvariante mit manuell-gesteuerten Misch-/Entsorgungspumpe	
SYSTEM Automatik	7
Ausbauvariante mit automatischer Misch-/Entsorgungspumpe	
SYSTEM Hydro Manuel	8
Ausbauvariante mit manuell-gesteuerter hydromechanischer Innenreinigung, Misch und Entsorgungspumpe	
Zubehör	12
freistehend	
Referenzen	15



WIRKUNGSPRINZIP EINES FETTABSCHIEDERS

Fettabscheider trennen Fette und Öle vom Abwasser. Das fett- und ölhaltige Schmutz- und Spülwasser aus Küchen der Gastronomie, Hotellerie, Metzgereien oder Gemeinschaftsverpflegung muss aus Gründen des Gewässer- und Rohrleitungsschutzes über einen Fettabscheider entsorgt werden. Fettabscheideranlagen reinigen gewerbliche Abwässer vor, bevor das Wasser in die Kanalisation abfließt.



Mit tierischen und pflanzlichen Fetten und Ölen verunreinigtes Abwasser gelangt in den Fettabscheider, die schweren Teile sinken nach unten, der Durchfluss wird beruhigt und das leichtere Fett (Öl) setzt sich an der Oberfläche ab. Das gereinigte Wasser gelangt nun durch das Ablaufrohr in den Schmutzwasserkanal. Zwischen dem Fettabscheiderablauf und der Kanaleinmündung ist ein Probenahmerohr oder Kontrollschacht zur Probenahme vorzusehen. Der abgeschiedene Schlamm bzw. das Fett ist durch ein konzessioniertes Unternehmen zu entsorgen.

BITTE BEACHTEN:

Abscheideranlagen für Fette sind nur für Schmutzwasser einzusetzen, aus dem Fette und Öle pflanzlichen und tierischen Ursprungs zurückgehalten werden müssen. Insbesondere darf kein fäkalienhaltiges Schmutzwasser, kein Regenwasser und kein Schmutzwasser, das Leichtflüssigkeiten (Benzin, Diesel- und Heizöl) enthält in diese Anlagen eingeleitet werden.



NG4, NG7, NG10

BASISMODELL, FREISTEHEND

VORTEILE:

- kompakte Bauweise
- serienmäßig mit Schauglas und Entlüftungsanschluss
- transportfreundlich
- montagefreundlich
- geringes Gewicht
- Ausführung ohne Trennung zwischen Schlammfang und Abscheider
- geprüft nach EN 1825
- hohe Beständigkeit gegen chemische Einflüsse

ENTHALTENE EINBAUSYSTEME:

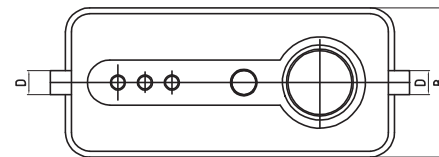
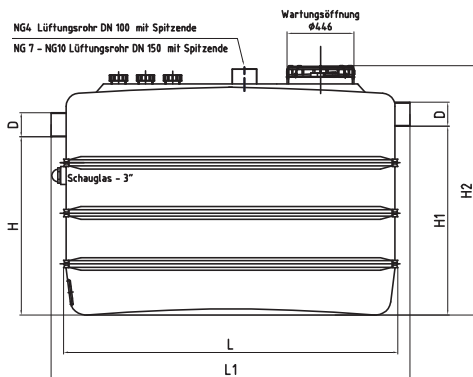
- Zu- und Ablauf mit Spitzenden zum Anschluss von HT-, PE- oder KML- Rohr (DN 150)
- Wartungsöffnung
- Entlüftungsanschluss
- Schauglas

OPTIONAL:

- VAC-System (Direktabsaugung)
- Misch- und Entsorgungssystem (manuell oder automatisiert)
- mit Wiederbefüllung
- mit Hydroinnenreinigung
- Probennehmerrohr (DN 150)
- Füllereinheit mit Entlüftung
- Fettschichtmessung
- aus Edelstahl V4A (1,4571)

AUF ANFRAGE:

- Sonderausführungen
- Einbauvorschlag



Nenngröße	Gesamthalt (Liter)	Schlammfang (Liter)	Fettspeicher (Liter)	D	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	B (mm)	Gewicht (Kg)
NG 4	960	400	200	110	1000	1070	1400	1400	1500	720	65
NG 7	1680	780	280	160	1190	1260	1690	2070	2270	720	125
NG 10	2530	1200	480	160	1180	1250	1650	2230	2430	995	180

SYSTEM

AUSBAUVARIANTE MIT ABSAUGEINRICHTUNG

ZUSÄTZL. VORTEILE:

- erhöhter Komfort durch Absaugeinrichtung
- geruchsfreie Entsorgung

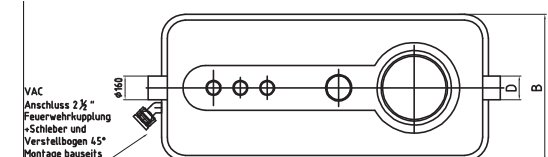
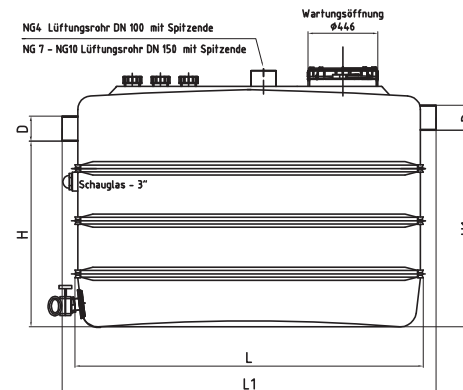
ENTHALTENE EINBAUSYSTEME:

- Saugleitung mit 2 1/2" B - Kupplung



INFO:

Sie können die Entsorgungsleitung bis zu 180° drehen und somit in alle Richtungen einen Entsorgungsschlauch anschließen. Der Entsorgungsstutzen ist werksseitig nach rechts aufgebaut und mit Dichtungsmittel (Hanf) abgedichtet. **Achtung:** Die Veränderung der Stutzen Richtung darf nur durch fachkundiges Personal durchgeführt werden, da die Verbindungselemente neu abgedichtet werden müssen. Material: Messing, Alu, V2A (1,4301)



Nenngröße	D	H (mm)	H1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	B (mm)	Gewicht (Kg)
NG 4	110	1000	1070	1400	1500	720	70
NG 7	160	1190	1260	2070	2270	720	130
NG 10	160	1180	1250	2230	2430	995	185

SYSTEM MANUEL

AUSBAUVARIANTE MIT MANUELL-GESTEUERTER MISCH-/ENTSORGUNGS PumPE

ZUSÄTZL. VORTEILE:

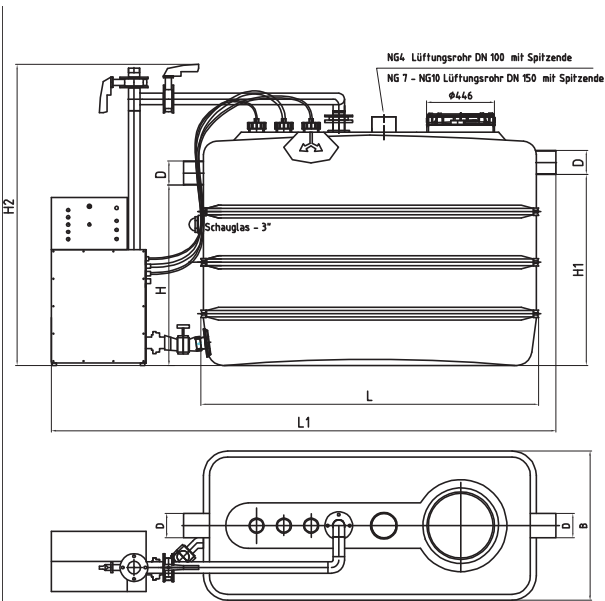
- erhöhter Komfort durch Misch-/Entsorgungspumpe
- geruchsfreie Entsorgung
- Mischpumpe zur Homogenisierung des Fettabscheiderinhaltes

ENTHALTENE EINBAUSYSTEME:

- steckerfertiger Schaltschrank mit fix montierter Steuerung
- Entsorgungsleitung mit 2 ½" B - Kupplung
- Misch-/Entsorgungspumpe: P1=2,6 kW, Qmax=70 m³/h, Hmax=19 m
- Füllereinheit mit Magnetventil
- manuell steuerbare Absperrklappen zur Misch-/Entsorgungsleitung

ANSCHLÜSSE:

- Elektro-/Netzanschluss 3/PE, AC, 400 V, 50Hz, 16A
- Frischwasseranschluss G ¾" für Wiederbefüllung
- Systemtrenneranschluss G ¾"



Nenngröße	D	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	L1 (mm)	L1 (mm)	B (mm)	Gewicht (Kg)
NG 4	110	1000	1070	1736	1400	2500	800	165
NG 7	160	1190	1260	1986	2070	3170	800	225
NG 10	160	1180	1250	1986	2230	3330	995	280

SYSTEM AUTOMATIK

AUSBAUVARIANTE MIT AUTOMATISCHER MISCH-/ENTSORGUNGS PumPE

ZUSÄTZL. VORTEILE:

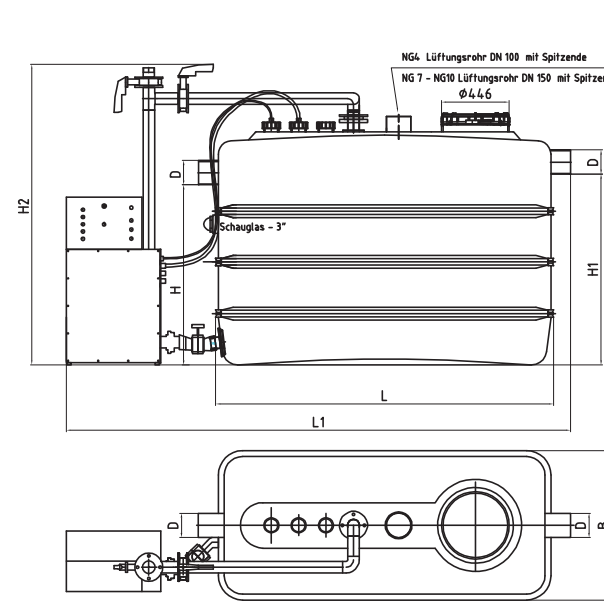
- erhöhter Komfort durch Misch-/Entsorgungspumpe
- geruchsfreie Entsorgung
- Mischpumpe zur Homogenisierung des Fettabscheiderinhaltes

ENTHALTENE EINBAUSYSTEME:

- steckerfertiger Schaltschrank mit fix montierter Steuerung
- Entsorgungsleitung mit 2 ½" B - Kupplung
- Misch-/Entsorgungspumpe: P1=2,6 kW, Qmax=70 m³/h, Hmax=19 m
- Füllereinheit mit Magnetventil
- automatisch steuerbare Absperrklappen zur Misch-/Entsorgungsleitung

ANSCHLÜSSE:

- Elektro-/Netzanschluss 3/PE, AC, 400 V, 50Hz, 16A
- potentialfreier Wechselkontakt für externe Störmeldung (ZLT)
- Steuerleitung für Fernsteuerung bauseits
- Frischwasseranschluss G ¾" für Wiederbefüllung
- Systemtrenneranschluss G ¾"



Nenngröße	D	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	B (mm)	Gewicht (Kg)
NG 4	110	1000	1070	1810	1400	2500	800	165
NG 7	160	1190	1260	2060	2070	3170	800	225
NG 10	160	1180	1250	2060	2230	3330	995	280

SYSTEM HYDRO MANUEL

AUSBAUVARIANTE MIT MANUELL-GESTEUERTER HYDROMECHANISCHER INNENREINIGUNG, MISCH-/ENTSORGUNGSPUMPE

ZUSÄTZL. VORTEILE:

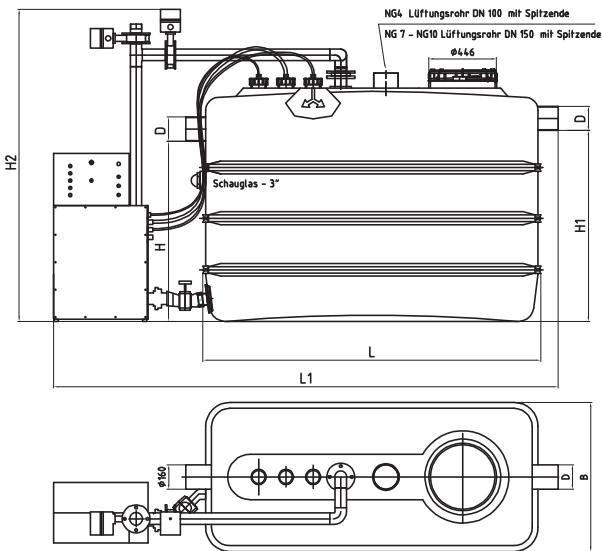
- erhöhter Komfort durch Misch-/Entsorgungspumpe
- geruchsfreie Entsorgung
- Mischpumpe zur Homogenisierung des Fettabscheiderinhaltes
- optimale Innenreinigung durch rotierende Hochdruck-Reinigungsdüse

ENTHALTENE EINBAUSYSTEME:

- steckerfertiger Schaltschrank mit fix montierter Steuerung
- Entsorgungsleitung mit 2 ½" B - Kupplung
- Misch-/Entsorgungspumpe: P1=2,6 kW, Qmax=70 m³/h, Hmax=19 m
- Füllereinheit mit Magnetventil
- Hochdruckpumpe: 150 bar, ca. 600 Liter/Std.
- rotierende Hochdruck-Reinigungsdüse
- manuell steuerbare Absperrklappen zur Misch-/Entsorgungsleitung

ANSCHLÜSSE:

- Elektro-/Netzanschluss 3/PE, AC, 400 V, 50 Hz, 16A
- Frischwasseranschluss G ¾" für Wiederbefüllung
- Systemtrenneranschluss G ¾"



Nenngröße	D	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	B (mm)	Gewicht (Kg)
NG 4	110	1000	1070	1736	1400	2500	800	200
NG 7	160	1190	1260	1986	2070	3170	800	260
NG 10	160	1180	1250	1986	2230	3330	995	315

SYSTEM HYDRO AUTOMATIK

AUSBAUVARIANTE MIT AUTOMATISCHER HYDROMECHANISCHER INNENREINIGUNG, MISCH-/ENTSORGUNGSPUMPE

ZUSÄTZL. VORTEILE:

- erhöhter Komfort durch Misch-/Entsorgungspumpe
- geruchsfreie Entsorgung
- Mischpumpe zur Homogenisierung des Fettabscheiderinhaltes
- optimale Innenreinigung durch rotierende Hochdruck-Reinigungsdüse
- Durchmischen und Reinigen in einem Arbeitsgang

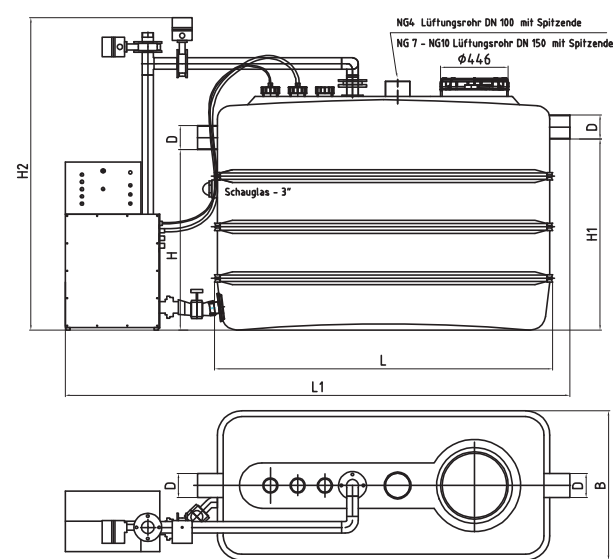
ENTHALTENE EINBAUSYSTEME:

- steckerfertiger Schaltschrank mit fix montierter Steuerung
- Entsorgungsleitung mit 2 ½" B - Kupplung
- Misch-/Entsorgungspumpe: P1=2,6 kW, Qmax=70 m³/h, Hmax=19 m

- Füllereinheit mit Magnetventil
- Hochdruckpumpe: 150 bar, ca. 600 Liter/Std.
- rotierende Hochdruck-Reinigungsdüse
- automatisch steuerbare Absperrklappen zur Misch-/Entsorgungsleitung

ANSCHLÜSSE:

- Elektro-/Netzanschluss 3/PE, AC, 400 V, 50 Hz, 16A
- potentialfreier Wechselkontakt für externe Störmeldung (ZLT)
- Steuerleitung für Fernsteuerung bauseits
- Frischwasseranschluss G ¾" für Wiederbefüllung
- Systemtrenneranschluss



Nenngröße	D	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	B (mm)	Gewicht (Kg)
NG 4	110	1000	1070	1810	1400	2500	800	200
NG 7	160	1190	1260	2060	2070	3170	800	260
NG 10	160	1180	1250	2060	2230	3330	995	315



SICHTFENSTER

Artikel-Nr: EUSF

- DN 150
- mit Scheibenwischer



FETTSCHICHTMESSGERÄT

Artikel-Nr: EUSM

- Gerät warnt sobald Fettspeichervolumen erschöpft ist



SCHACHTVERLÄNGERUNG

Artikel-Nr: EUSUB SV

- für Eurolube-Sub NG2/NG4
- aus PE-HD
- 700 mm Verlängerung
(alle 30 mm in der Höhe kürzbar)
- mehrere Verlängerungen übereinander stapelbar



SCHACHTABDECKUNG DN 600

Artikel-Nr: EUSUB SA

- Klasse B125, C250 und D400
- geruchsdicht
- tagwasserdicht
- rückstausicher
- Rahmen: Beton mit Gusseinlage
- Gussdeckel verschraubt



**PROBENAHREROHRE
DN 100 / DN 150**

Artikel-Nr: EUFR

- aus Edelstahl 1.4571
- mit Kugelhahn 1/2"
- zum Einbau in waagrecht Rohrleitung mit Scheibenwischer



**ZULAUFVERTEILER
DN 150**

Artikel-Nr: EUZV

- aus Edelstahl 1.4571
- mit abnehmbarem Deckel DN 300
- für Fettabscheider-Doppelanlagen



UP-KASTEN / AP-KASTEN

Artikel-Nr: EUFE-UP / EUFE-AP

- Unterputz Verteiler / Aufputz Verteiler
- Tür Edelstahl geschliffen
- Unterputzwanne verzinkt
- Doppelschwenkebel für Halbzylinder
- geeignet für Fernsteuerung und 2 Entsorgungsanschlüsse R 2 1/2"
- Anschlüsse bauseits
- Abm.: 590 x 530 x 200 mm



**PROBENAHRMESCHACHT
DN 300**

Artikel-Nr: EUSUB PR-300

- aus PE-HD
- Ø 300 mm
- Anpassung mittels Absägen des Schachtunterteils oder durch Verlängerung mit Muffe und Rohr DN 300
- Gussabdeckung DN 300
- Zu- und Ablauf DN 150



**FÜLLEINHEIT
MIT ENTLÜFTUNG**

Artikel-Nr: EUJEL

- aus Edelstahl 1.4571
- zum Anschluss an die Trinkwasserleitung mit Kugelhahn 1" aus Edelstahl
(optional mit Magnetventil)
- komplett mit Geruchsverschluss
- Anschluss für Entlüftung DN 100



FERNSTEUERUNG

Artikel-Nr: EUFE

- mit Starttaste
- „NOT-AUS-Taster“
- Signallampen für: Reinigung, Abpumpen, Abkuppeln und Füllen
- Kunststoffgehäuse
- Abm.: 300 x 220 x 120 mm

